

2010-07-09 | 000-002-437 ES-ES

SCHAEFFLER IBERIA, S.L.U., SANT JUST DESVERN

Schaeffler presenta la gama de producto para movilidad eléctrica como parte de un proyecto de desarrollo avanzado “Schaeffler Hybrid” – el vehículo híbrido que muestra la última tecnología energéticamente eficiente del Grupo Schaeffler

El Grupo Schaeffler, fabricante de rodamientos de precisión y componentes de motor, continua su desarrollo de tecnologías de automoción más ecológicas anunciando su nuevo vehículo híbrido de demostración; Schaeffler Hybrid.

Basado en el Corsa Vauxhall, este vehículo de funcionamiento totalmente híbrido es parte de un proyecto de desarrollo avanzado de Schaeffler que permite que puedan realizarse comparaciones prácticas de varias configuraciones de vehículo y condiciones de conducción diferentes. Igual que al utilizar un motor de combustión convencional de fabricación en serie, el “Schaeffler Hybrid” también incorpora un motor eléctrico central y dos motores de rueda. El vehículo cuenta con componentes de todas las marcas de Schaeffler, entre ellas INA, FAG, LuK, IDAM y AFT.

“Ser capaz de demostrar y comparar varios conceptos de vehículos convencionales y eléctricos o híbridos, así como las pruebas realizadas en condiciones reales, jugaron un papel decisivo en la implementación del “Schaeffler Hybrid”, afirma el Dr. Peter Gutzmer, miembro del Consejo de Dirección y Responsable de desarrollo técnico del Grupo Schaeffler.

“Los diferentes elementos pueden ser conectados y desconectados y pueden simular una amplia gama de condiciones de conducción. Estas opciones van desde un funcionamiento clásico utilizando un motor de combustión, un funcionamiento como un híbrido paralelo o híbrido en serie con tan solo el motor eléctrico.”

El motor de combustión puede acoplarse para dar potencia al vehículo y ampliar la autonomía. Una transmisión manual automatizada incrementa las opciones disponibles. La transmisión ya incorpora de serie productos de embrague de la marca LuK especialmente adecuados para los requisitos de los vehículos híbridos. El almacén de energía, que es una batería de iones de litio de 16 kWh (400 V, 400 A), se recarga bien a través del motor de combustión, bien a través conexión a fuente externa vía plug-in híbrido. “Otro aspecto importante de este proyecto de desarrollo avanzado son las actividades de desarrollo interrelacionadas de las marcas de Schaeffler”, explica Peter Gutzmer. Específicamente, estas son INA, LuK, FAG, IDAM y AFT.

La unidad central esta conectada a la transmisión manual automatizada mediante una cadena dentada y dirige las dos ruedas delanteras. La unidad comprende un motor eléctrico refrigerado por agua de 50 kW y 95 Nm que fue diseñado y fabricado por la empresa IDAM, especialista en accionamientos directos del Grupo Schaeffler.

eWheel Drive es el nombre que han recibido los motores de rueda, que también fueron desarrollados por el Grupo Schaeffler. Los motores montados en el Schaeffler Hybrid tienen una potencia de alrededor de 50 kW cada uno y un impresionante par de salida aproximado de 530 Nm. El Grupo Schaeffler se beneficia de su profunda experiencia en el campo de los rodamientos de rueda y de la tecnología de accionamientos directos en el diseño y la fabricación de estos componentes de alto rendimiento. De acuerdo con esto, estos motores de rueda forman una unidad compacta que integra el rodamiento de rueda, el accionamiento y el freno. La ventaja de estos motores es el hecho de que pueden ser integrados en las actuales plataformas de vehículo sin tener que realizar mayores cambios estructurales, a la vez que proporcionan unos niveles de ruido increíblemente bajos.

“El ‘Schaeffler Hybrid’ no entrará en la producción en serie”, continua Peter Gutzmer, “ya que sirve principalmente como vehículo de desarrollo. Por ejemplo con nuestro vehículo “CO2ncept-10%” basado en el Porsche Cayenne, hemos demostrado con éxito las ventajas en el consumo de combustible y emisiones reduciendo el nivel de fricción en el conjunto de la transmisión. Con el Schaeffler Hybrid, queremos demostrar que el Grupo Schaeffler está dirigido claramente hacia la movilidad y ofrece, en su gama de productos, innovación y soluciones e-mobility.

Junto con los componentes mostrados en el Schaeffler Hybrid, la gama de productos de Schaeffler personalizados según los requisitos de los vehículos híbridos y de movilidad eléctrica incluye, entre otros, embragues híbridos (como los utilizados en los híbridos de clase superior SUV recientemente presentados), componentes de chasis y dirección electromecánica así como varios grupos diferenciales. Estos diferenciales incluyen versiones ligeras que ahorran espacio e incluyen estriado frontal y versión eléctrica.

-
- Imagen para la prensa "00016BB8.jpg"
 - Imagen para la prensa "00016BB9.jpg"

Download:

<http://www.schaeffler.es//content.schaeffler.es/es/press/press-releases/press-details.jsp?id=3399683>

Schaeffler Iberia, s.l. es una empresa del Grupo Schaeffler.

El Grupo Schaeffler con sus marcas INA, FAG y LuK es un fabricante líder de rodamientos y sistemas de guiado lineal así como un reconocido proveedor de productos de alta precisión y sistemas de motor, transmisión y aplicaciones para chasis para la industria del automóvil. El Grupo destaca por una marcada orientación al cliente, su capacidad innovadora y el nivel más elevado de calidad posible. En el año 2010, más de 180 ubicaciones en 50 países generaron unas ventas de 9,500 millones de euros. Con 67,500 empleados en todo el mundo, el Grupo Schaeffler es una de las mayores empresas industriales de propiedad familiar alemanas y europeas.

Contacto:

Susana Viloriaschaeffler Iberia, s.l.u.Pol Pont Reixat08960 Sant Just Desvern (Barcelona)

Tel. +34 93 480 34 10

Fax +34 93 372 92 50

E-Mail: susana.viloria@schaeffler.com